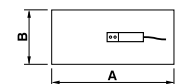
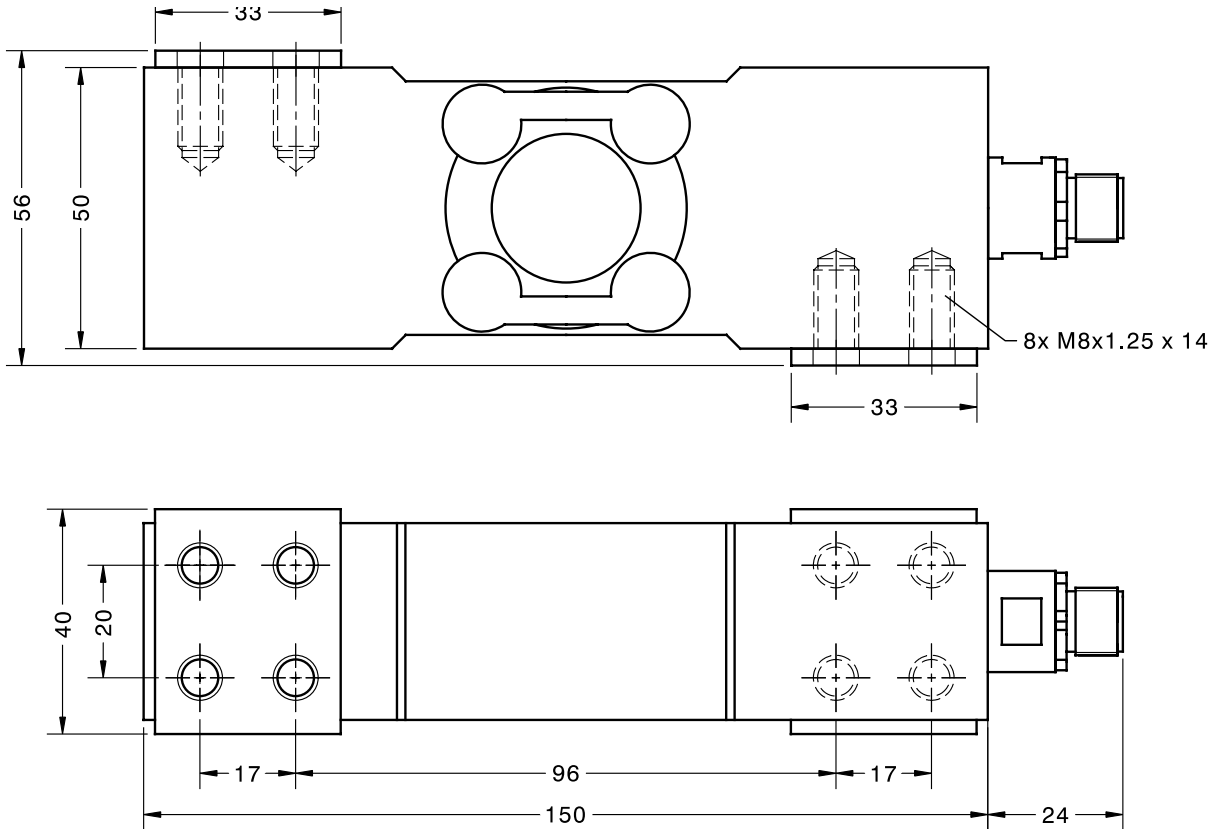


- Double bending beam load cell
- Fully stainless steel
- 3000 div. OIML R60 class C
- Weighing functions according to EN 45501 and OIML R76
- High speed: 1600 reading per second
- Selectable digital filters for high speed weighing
- Digital CAN bus interface with CANopen protocol
- Direct output in weight units
- Hermetically sealed, fully welded, protection IP 68 (EN 60529) and IP 69K (ISO 20653)
- High accuracy with offcenter loads
- Applications: multihead weighers, packing, bagging and filling machines, direct platform up to 600 x 600 mm
- Doppelbiegebalkenprinzip
- Komplett in Edelstahl
- 3000 Teile OIML R60 Klasse C
- Wägefunktionen nach EN 45501 und OIML R76
- Hohe Messrate: 1600 Messungen pro Sekunde
- Auswählbare digitale Filter für eine Hochgeschwindigkeitswägung
- Digital CAN-Bus Schnittstelle mit CANopen Protokoll
- Ausgang direkt in Gewichtseinheiten
- Hermetische Verdichtung, komplettes Vers Schweissen, Schutzart IP 68 (EN 60529) und IP 69K (ISO 20653)
- Hohe Genauigkeit bei exzentrischer Lasteinleitung
- Anwendungen: Mehrkopf-, Abfüll-, Dosierungs- und Plattformwaagen bis zu 600 x 600 mm

Model Modell	Nominal capacity Nennlast Ln	Accuracy class Genauigkeitsklasse n. OIML	Minimum division Kleinster Teilungswert vmin	Service load Gebrauchslast 150% Ln	Platform Plattform A x B mm	Accuracy Genauigkeit 1/3 Ln
190iD 15 kg	15 kg	3000	1 g	22.5 kg	600 x 600	3000 v
190iD 20 kg	20 kg	3000	1 g	30 kg	600 x 600	3000 v
190iD 30 kg	30 kg	3000	2 g	45 kg	600 x 600	3000 v
190iD 50 kg	50 kg	3000	2.5 g	75 kg	600 x 600	3000 v



MODEL 190iD



Dimensions in mm. Abmessungen in mm.

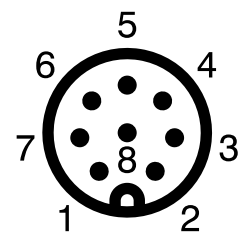
Transport weight - Transportgewicht: 1.8 kg

SPECIFICATIONS			TECHNISCHE DATEN
Nominal capacities (Ln)	15-20-30-50	kg	Nennlasten (Ln)
Accuracy class	3000	n_{LC} OIML	Genauigkeitsklasse
Minimum dead load	0	%Ln	Minimale Vorlast
Service load	150	%Ln (1)	Gebrauchslast
Safe load limit	200	%Ln (1)	Grenzlast
Total error	$< \pm 0.017$	%Sn (2)	Zusammengesetzter Fehler
Repeatability error	$< \pm 0.004$	%Sn	Wiederholgenauigkeit
Temperature effect: on zero	$< \pm 0.004$	%Sn/5 °C	Temperaturfehler: Nullpunkt Kennwert
on sensitivity	$< \pm 0.006$	%Sn/5 °C	
Creep error (30 minutes)	$< \pm 0.016$	%Sn	Kriechfehler (30 minutes)
Temperature compensation	-10...+40	°C	Nenntemperaturbereich
Temperature limits	-20...+70	°C	Arbeitstemperaturbereich
Nominal output (Sn)	$1000000 \pm 0.05\%$	counts (3)	Nennwert Ausgangssignal (Sn)
No load output	± 0.1	%Sn	Nullsignaltoleranz
Power supply	9...30	V DC	Stromversorgung
Supply current	50	mA (max.)	Stromaufnahme
Conversion speed	1600	Hz	Messrate
CAN interface	CAN 2.0A		CAN Schnittstelle
Protocol	CANopen		Protokoll
Data rate	50 1000	kBit/s	Datenübertragungsrate
Max. transmission cable	$< 1000 @ 50\text{kBit/s}$ $< 200 @ 250\text{kBit/s}$ $< 25 @ 1\text{MBit/s}$	m	Signalkabel max. Länge
Maximum deflection (at Ln)	0.3-0.5	mm	Nennmessweg (bei Ln)

ELECTRICAL CONNECTION ELEKTRISCHER ANSCHLUSS:

Load cell supplied with an 8 pins M12x1 male connector (code A)

Wägezelle mit M12x1 Stecker, 8 Pole, A-kodiert



PIN / Anschlusskontakt	Signal / Signal
1	UB
2	GND
3	CAN H In
4	CAN L In
5	Reserved / Reserviert
6	CAN L Out
7	CAN H Out
8	Pantalla / Abschirmung

SHIELD: Connected to transducer body.

ABSCHIRMUNG: an den Messkörper angeschlossen

- (1) Only central loads on the load cell. Not for offcenter loads
Nur bei zentrischer Belastung. Nicht bei exzentrischer Last
- (2) Total error: Non Linearity and Hysteresis / Zusammengesetzter Fehler: Nichtlinearität und Hysterese
- (3) User programmable / Benutzerprogrammierbar