

MOD. 260

Installation instructions

Load cell model 260 contains a viscous liquid that makes it suitable for dynamic weighing. It has been designed to work mounted on a horizontal surface. For that 4 screw M8 of a minimum length of 25 mm are necessary.

Load cell is supplied with a protective cover that may be optionally assembled and that protects the rubber avoiding its damage because of cleaning using high pressure jet hose.

Load cell has a screw that lets hermetically seal the load cell inside. The screw is provided threaded so the inside liquid can not pour outside during transportation; this screw has to be removed once all installation procedures have been performed.

Once the load cell is installed and in horizontal position it is necessary to wait for 15 minutes to let the inside liquid stabilize. Then the screw can be removed. Now, the push-in fitting and the plastic pipe can be installed as shown in pictures 1, 2 and 3.

At this time the load cell is ready and the adjustment procedure can start.

In case an already installed load cell has to be transported, ALWAYS place back the screw so the load cell is again hermetically sealed.

Instrucciones de instalación

La célula de carga modelo 260 contiene una sustancia viscosa que la hace especialmente apta para pesaje dinámico. Ha sido diseñada para trabajar sujeta sobre una superficie horizontal. Para ello deben utilizarse 4 tornillos M8 de una longitud mínima de 25 mm.

La célula se suministra con una tapa de protección que se puede montar opcionalmente y que protege la goma evitando que se estropee debido a la limpieza utilizando mangueras con chorro de alta presión.

La célula dispone de un tornillo que permite cerrar herméticamente el interior de la célula. Este tornillo se suministra de fábrica roscado, de modo que impide la salida del líquido interior durante el transporte; Este tornillo no debe ser retirado hasta que estén terminadas todas las operaciones de instalación de la célula dentro del sistema en el que se instale.

Una vez realizada la instalación, y con la célula en posición horizontal, debe de esperarse unos 15 minutos para que se establezca el contenido de la célula. Entonces, puede procederse a retirar el tornillo. A continuación se instala el racor junto con el tubo tal y como se muestra en las figuras 1, 2 y 3.

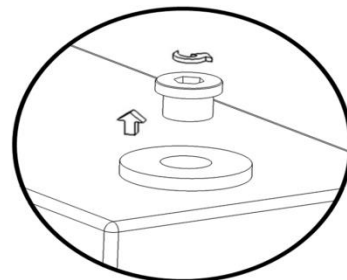
En este momento la célula está preparada para trabajar, y puede procederse al ajuste de la instalación.

En caso de tener que transportar una célula que haya sido instalada, SIEMPRE se debe roscar el tornillo, con lo cual la célula volverá a estar herméticamente cerrada.

MOD. 260

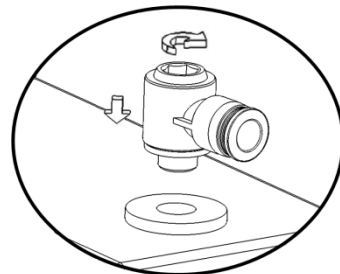
TRANSPORT/TRANSPORTE
FACTORY HERMETICALLY SEALED
CERRADO HERMETICO EN ORIGEN

1

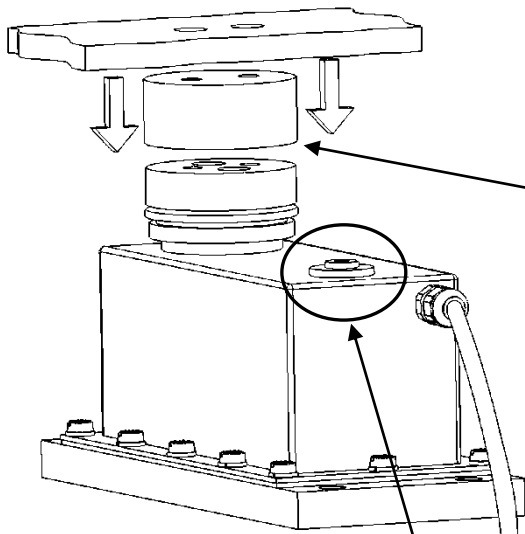
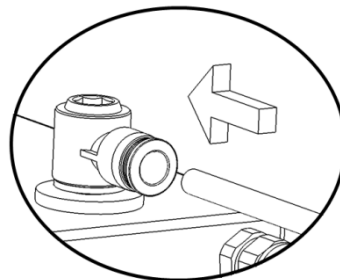


PROTECTIVE COVER
TAPA DE PROTECCION

2



3



BREATHING HOLE
RESPIRADERO

ELECTRICAL CONNECTION CONEXION ELECTRICA

