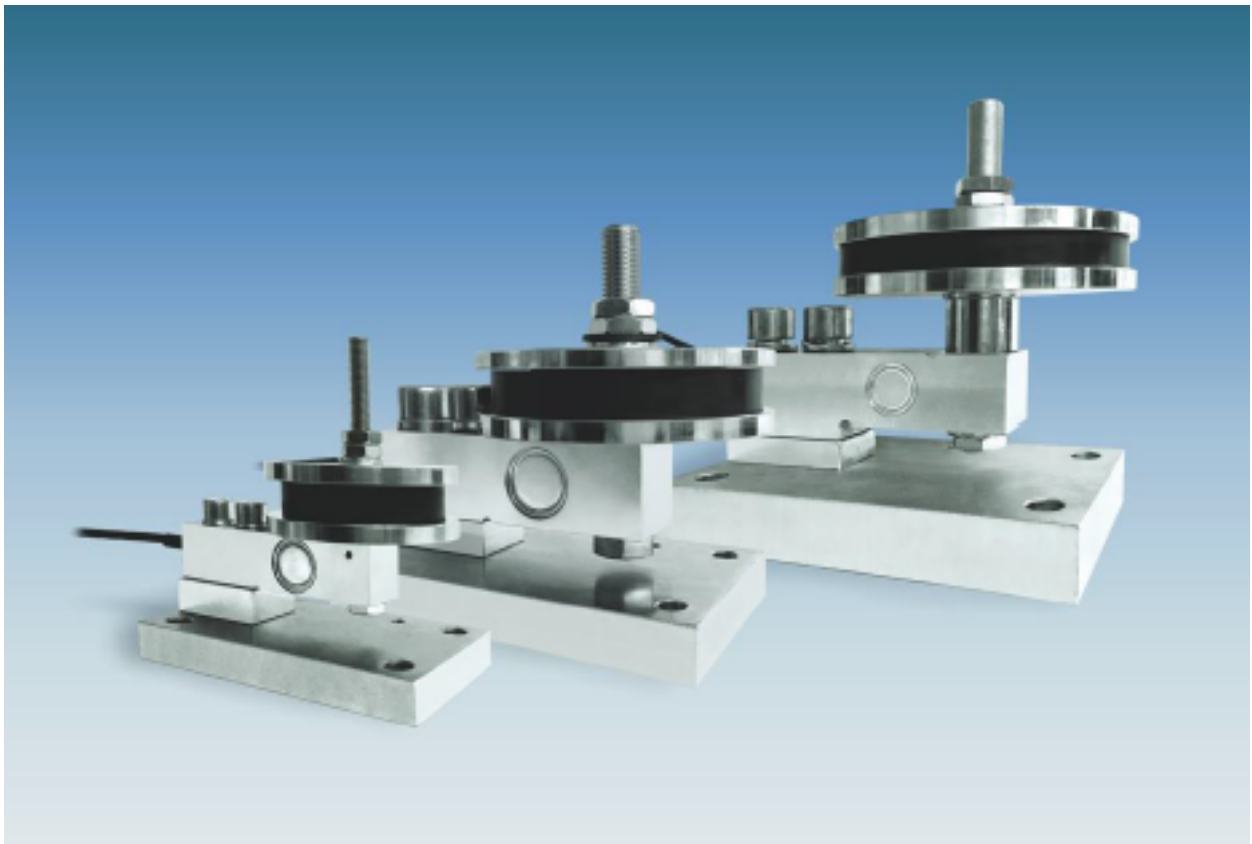




带减震垫的悬臂梁称重模块
ACC.35909-35911 (0,3...2t)
ACC.35910-35912 (3...5t)
Acc. 35918-35919 (7,5...10 t)

安装说明
(版本-2017年10月)



1. 附件配有完整的安装套件



图1. Acc.35909



图2. Acc.35910

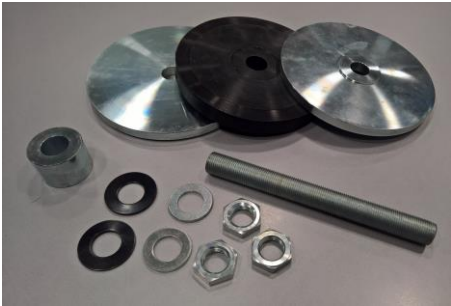


图3. Acc.35918



图4. Acc.35911-35912-35919

2. 必要的安装工具

ACC 35909-35911 (0.3...2 t)	ACC 35910-35912 (3...5 t)	ACC 35918-35919 (7.5...10 t)
-19毫米扳手	-30毫米扳手	-36毫米扳手
-10毫米内六角扳手	-17毫米内六角扳手	-19毫米内六角扳手



图5. 所需工具

3. 将附件下压板安装并固定在指定位置。底部平台需确保其强度、水平和高低位置。



图6. Acc.35911-35912-35919

4. 将载重螺栓自下向上穿过称重传感器并将称重传感器固定到下压板上。注意称重传感器安装箭头标示。

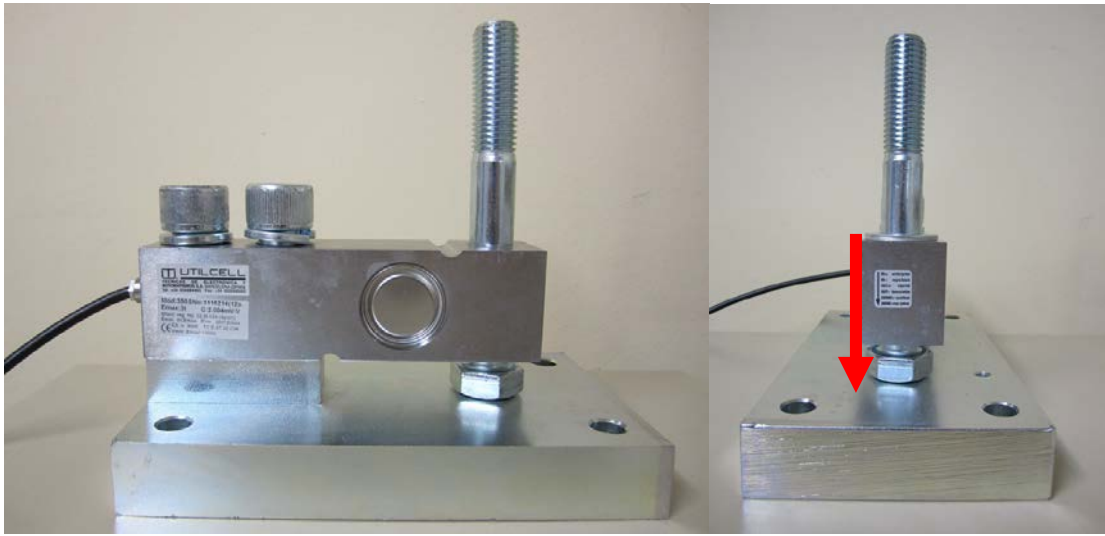


图7. 传感器和载重螺栓的安装

* **ACC. 35909:** 我们应该先将载重螺栓由上至下穿过传感器后，直到我们可以将载重螺栓下方用安全螺母锁住。为保障传感器正常工作，载重螺栓与下压板之间应保持3-4毫米间隙。

Acc. 35910: 将载重螺栓由下至上穿过传感器。

ACC. 35918: 我们应该先将载重螺栓由上至下穿过传感器后，直到我们可以将载重螺栓下方用安全螺母锁住。在拧紧安全螺母之前，应在螺母和传感器之间放置一个垫圈（见图12中的间隔垫圈 (Acc, 35918)）。为保障传感器正常工作，载重螺栓与下压板之间应保持3-4毫米间隙。

5. 先放入一个垫圈然后再将垫片安装到称重传感器上；黑色减震橡胶应安装在金属垫片中间并且金属垫片中心有微微凸起那面应当朝向外侧。（图5右边）

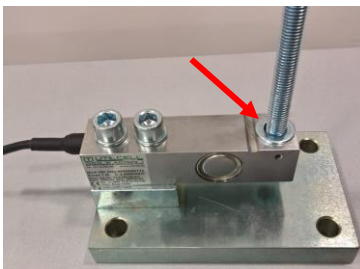


图8. Acc.35909



图9. Acc.35910



图10. Acc.35918

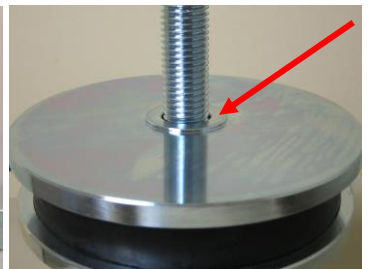


图11. Silent Block ledges

6. 将料斗安装好后放入一个垫圈,再反方向(内凹曲线)放入两个黑色的碟形垫圈(ACC.35910)。第一个螺母需用手拧到刚好接触黑色蝶形线圈的位置,然后在保持第一个螺母不移动的情况下用第二个螺母将其锁死。

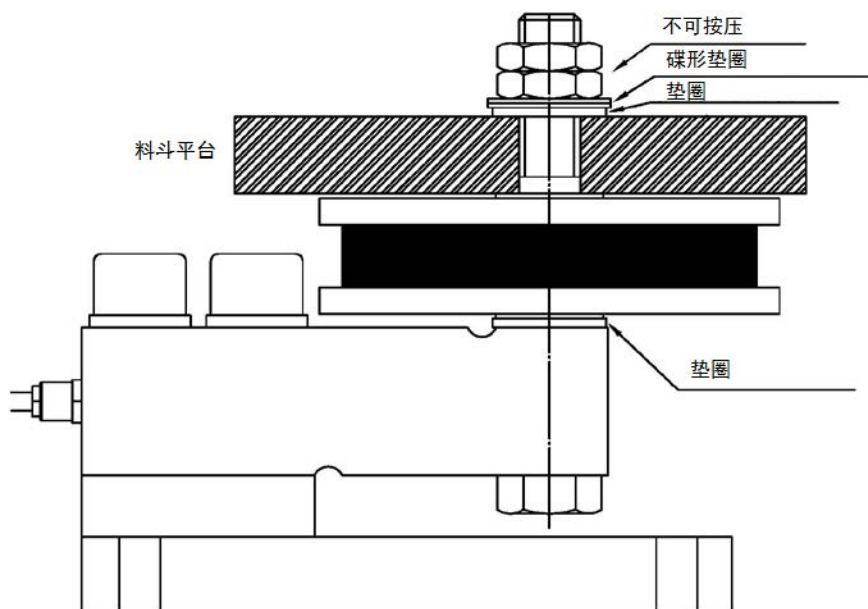


图12

7. 安装需保证中心受力。为此建议在分离模式中多使用一个额外的垫圈,在分层模式中也同样建议多使用额外的垫圈。

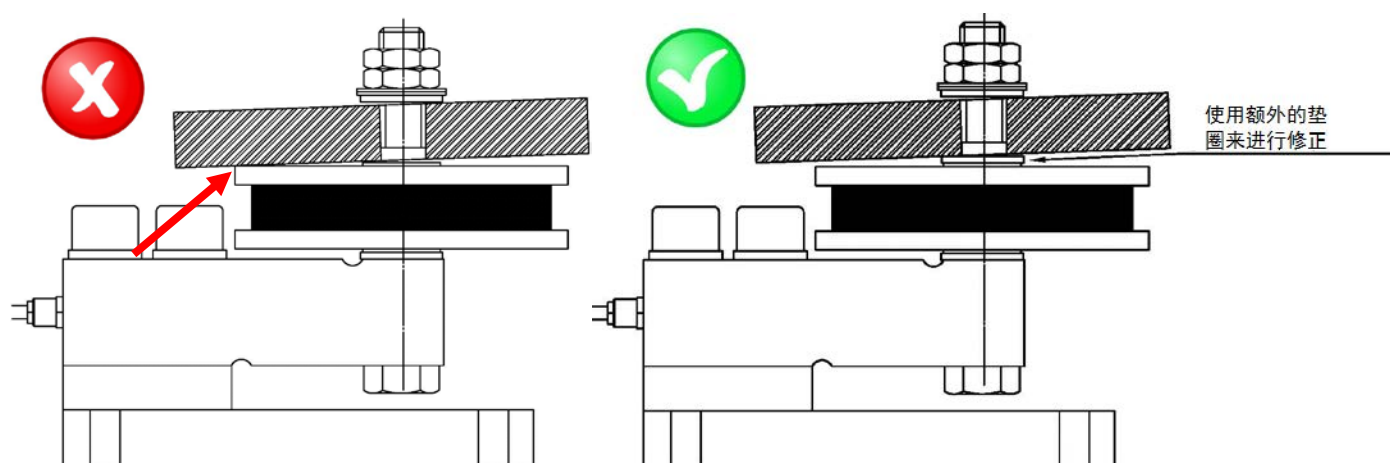


图13