



料斗用波纹管称重模块 ACC. 30907i (5...500kg)

安装说明
(版本: 1 - 03/13)



1. 安装套件



图1

2. 安装工具

- 19毫米扳手
- 6毫米内六角扳手



图2

3. 将模块的上下压板用两根立杆螺丝固定。



图3

4. 将上部碗状压块安装到上压板上。



图4

5. 将下部碗状压块安装到称重传感器上，然后在碗中放入钢珠。



图5



图6

6. 将称重传感器放入称重模块中；（此时无需固定传感器）注意称重传感器受力方向。



图7

7. 调整称重传感器的位置，以确保称重传感器位于称重模块的中心线上；然后拧紧两根内六角螺丝。

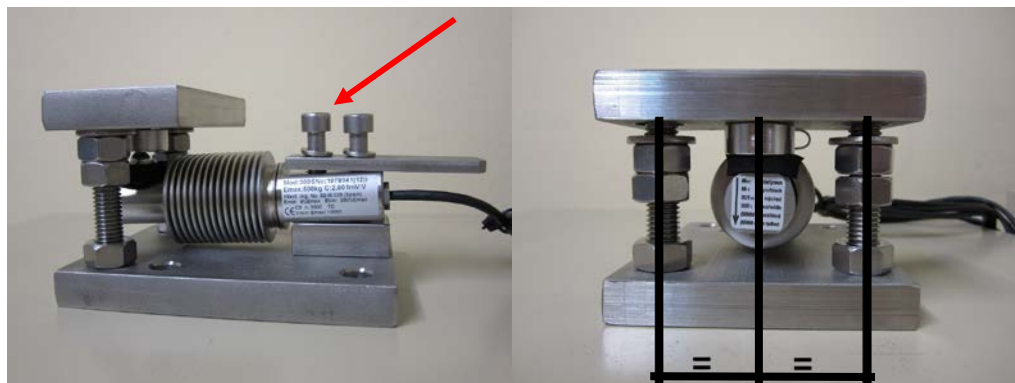


图8

8. 用扳手松开两根立杆上的螺母，以便称重传感器正常受力。

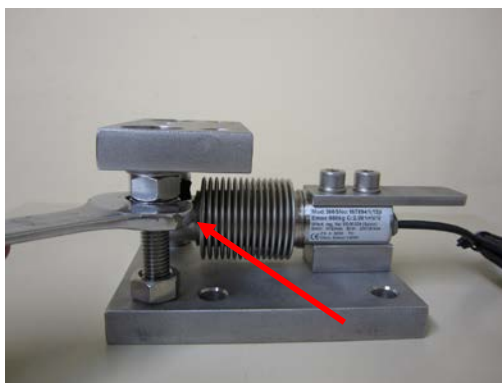


图9

9. 上压板和垫圈之间应留有2-3毫米空隙。

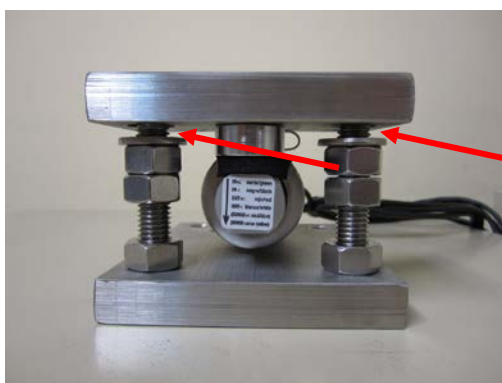


图10

10. 上压板和下压板必须处于水平位置；当上压板处于活动状态时，每个角的高度D1、D2和D3都必须相等。

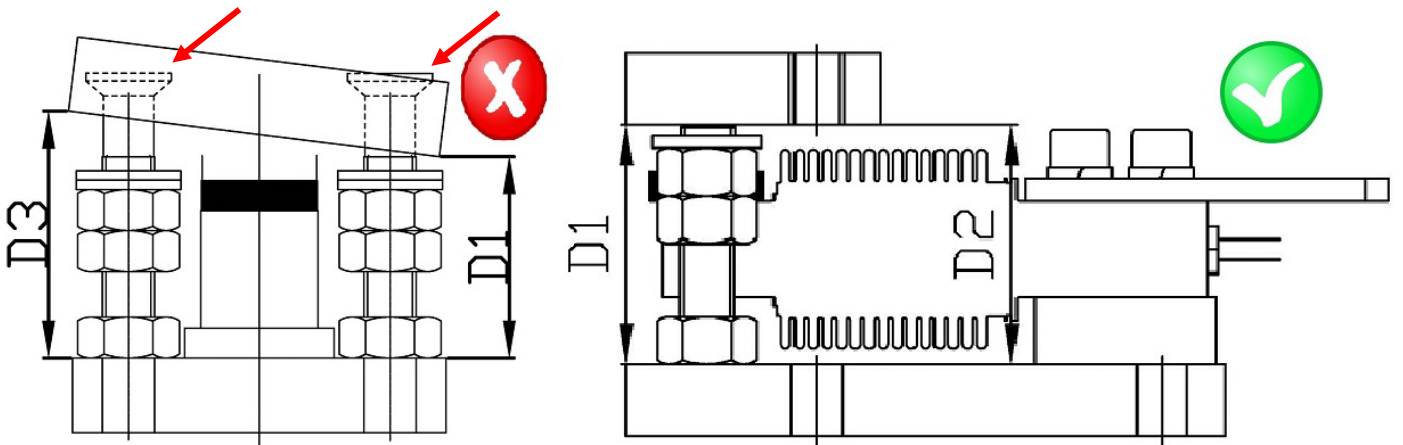


图11

11. 如果D1、D2和D3之间存在偏差，则需要在上压板的一角放入垫片（1、2或3毫米）来平衡上压板的水平状态。（如图12所示）

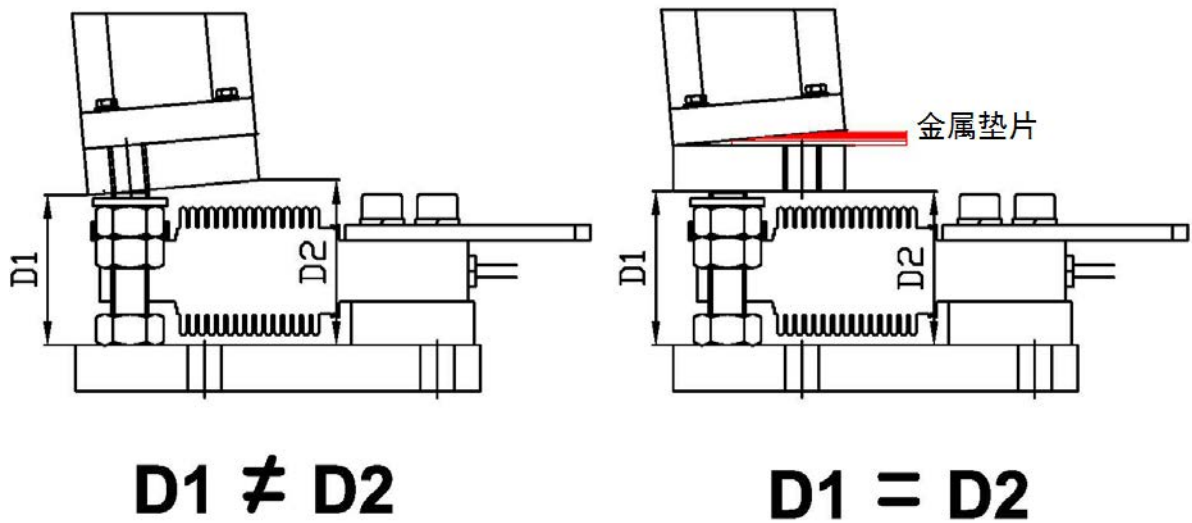


图12

*如有必要，D1和D3应执行相同的操作。

12. 必须要确保上压板和下压板之间不存在任何的扭矩。

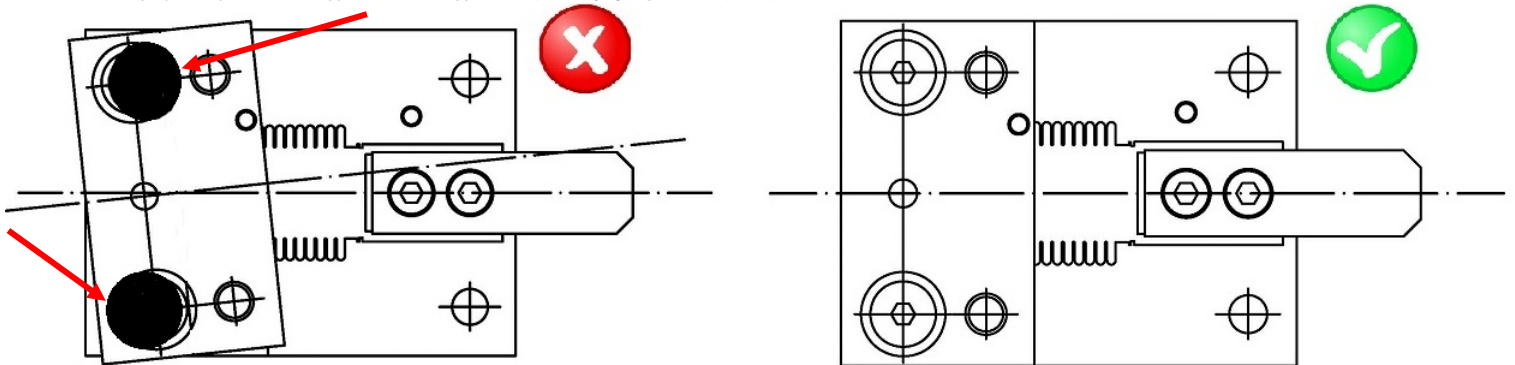


图13