

Pesaje en Silos: Ventajas y Ahorros

Ventajas:

- La mayoría de las transacciones comerciales entre empresas y/o consumidores se realizan mediante la venta por el peso de los productos. La mayoría de los productos que consumimos están cuantificados por peso, exceptuando los líquidos.
- La medida por peso es la más adecuada para los productos granulados o en polvo.
- La medida por peso es uno de los métodos que permite mayor precisión.
- La medida por peso es no-invasiva. Se puede medir externamente el silo sin entrar en contacto directo con el producto.
- El control por peso, se suele adaptar bien a la trazabilidad de toda la cadena de medida, ya que la materia prima se compra por peso y una gran mayoría de productos fabricados se venden también por peso.
- El peso es un dato fundamental en la cadena y facturación del transporte de mercancías.
- Control de Proceso.
- Gestión de Residuos: Control de entradas y salidas de residuos en plantas de tratamiento de residuos urbanos e industriales, Control y almacenamiento de residuos de procesos industriales, acerías, etc
- Plantas Producción de Energías Alternativas: Control de entrada de materias primas, normalmente productos orgánicos, Control de los lotes de carga de las tolvas de trituración durante el proceso de tratamiento.
- Aumento del valor añadido para Fabricantes de Calderería, Tanques y Silos: Tendencia en alza por parte de los fabricantes de calderería de incorporar instrumentación para el control de llenado y/o nivel, junto con el suministro del tanque.
- Fácil instalación.

Ahorros:

- Ahorro en roturas de stock. Si no se controla adecuadamente el stock de materias primas puede producirse una posible parada de la planta, siendo este coste muy elevado.
- Ahorro en costes logísticos:

- Mediante la implementación de unos stocks mínimos y/o puntos de pedido, pueden optimizarse los lotes de compra obteniendo ventajas en el precio de la compra de un mayor lote.
- Control de consumos de las distintas materias primas de la planta en tiempo real, con lo cual se pueden generar perfiles de consumo y adaptar los niveles de punto de pedido a lo largo del tiempo en función de la evolución de la empresa.
- Ahorro en el coste del transporte. La optimización de los lotes de compra inducirá una reducción del número de transportes anuales necesarios para abastecer la planta.
- Ahorro en fraude en las compras: Validación de las entregas de compra realizadas evitando fraude por sobre-facturaciones.
- Ahorro en los costes de personal para el control de las materias primas mediante un sistema de visualización automático y centralizado. Tanto más importante cuantos más silos haya en la planta.
- Ahorro en mermas durante el proceso productivo de la planta. Mediante el control del peso de las materias primas de entrada y el control del peso de la producción vendida, pueden detectarse mermas debidas a por ejemplo fugas en máquinas, ventilaciones excesivas sin filtros de recuperación de producto, e ineficiencias en general.
- Ahorro en fraude interno. Mediante el control continuo del peso del silo pueden detectarse momentos de descarga fuera de horario.
- Ahorro en multas de transporte: Para descargas directas de silos sobre camiones puede ajustarse la carga del camión para no superar los límites legales de transporte por carretera.

Conclusiones:

Comparando el relativamente bajo coste de incorporar pesaje en un silo respecto a los potenciales ahorros de costes que se producen, generalmente se obtiene una rápida amortización del sistema.